

Großmenge- Herstellung

Seite-Hinterseite-Seite-
Waschmaschinenschrank aus geschnittenen
und lackierten Folien.

Oberqualitäts
produkt von
Scott



SCOTT



Scott Technology Limited

630 Kaikorai Valley Road
Private Bag 1960
Dunedin
New Zealand

10 Maces Road
PO Box 19-667
Christchurch
New Zealand

Suite 214
1611 North IH 35E
Carrollton, Texas 75006
USA

Ph +64 3 478 8110
Fax +64 3 488 0657

Ph +64 3 384 2029
Fax +64 3 384 3686

Ph +1 972 466 2543
Fax +1 972 446 1157

Email: sales@scott.co.nz



Herstellungssystemen für
Waschmaschinenschrank



Waschmaschinenschrank aus vorlackierten Folien

Verschiedene Schrankmaße

Eine servogeführte Folienladevorrichtung und ein Seiteverlegungsgerät erlauben den Schnitt in Linie der Waschmaschinenschränke mit verschiedenen Höhen, Längen und Breiten.

Flexibelsystemen, um sowohl Waschmaschinen- als auch Trockenautomatschrank herzustellen und zusammenzustellen.



Dauertätigkeit

Folien werden von verschiedenen Stapeln gewählt, das erlaubt erweiterte Produktionen mit der Online-Wahl von Maßen, Formen und Farben.



Randbiegen

Geschnittene und gaufrierte Folien haben gebogenen Ober- und Untenränder. Elektromagnetische Zangen und verschiedene Flügelbiegenziften gewährleisten ein gerades und genaues Biegen.

Krumme Vorinnerbehälter

Krumme Waschmaschinen werden durch eine Optionalbiegenstelle mit weitem Radius und ein In-Linie-Krümmen geschafft.



Automatische Zusammensetzung

Automatische Zusammensetzung von manuell verladenen Winkel-, Unterstützungs- und Hinterplattenbügeln, um Wiederholbarkeit und Produktivität zu verbessern. Der Schrank wird befestigt und die manuell verladenen Bauteile werden genau positioniert und befestigt.



U-Biegen

Servopositionierte Biegekörper erlauben verschiedene Schrankbreiten.

