

Высококачественное оборудование Scott

Крупномасштабное производство

Корпуса стиральных машин из двух боковых и задней стенок из высеченных и окрашенных заготовок.



SCOTT



Scott Technology Limited

123 Crawford Street
Private Bag 1960
Dunedin
New Zealand

10 Maces Road
PO Box 19-667
Christchurch
New Zealand

Suite 214
1611 North IH 35E
Carrollton, Texas 75006
USA

Ph +64 3 477 0975
Fax +64 3 474 0934

Ph +64 3 384 2029
Fax +64 3 384 3686

Ph +1 972 466 2543
Fax +1 972 446 1157

Email: sales@scott.co.nz



Системы для
производства корпусов
стиральных машин



Корпуса стиральных машин из предварительно окрашенных заготовок

Корпуса нескольких размеров

Сервоустройство подачи заготовок и механизм смены сторон позволяют осуществлять высежку корпусов различной высоты, глубины и ширины.

Гибкие системы производства и сборки корпусов стиральных машин и сушилок.



Непрерывная работа

Заготовки выбираются из нескольких стопок, и таким образом обеспечивается непрерывная работа и выбор различных размеров, формы и цвета.



Загибание кромки

Высеченные заготовки имеют загнутую верхнюю и нижнюю кромку. Электромагнитные зажимы и шарниры складки обеспечивают ровные и точные загибы.

Выгнутые спереди корпуса

Выгнутые спереди корпуса стиральных машин изготавливаются с помощью дополнительной станции гибки с большим радиусом и операции выгибания.



Автоматическая сборка

Автоматическая сборка с загрузкой, производимой оператором, угловых скоб, задних панелей и связок жесткости для улучшения производительности и повторяемости. Корпус фиксируется, и загруженные вручную компоненты точно располагаются и закрепляются на своих местах.



П-образная гибка

Загибочные головки с сервосистемой позиционирования позволяют производить корпуса различной ширины.

