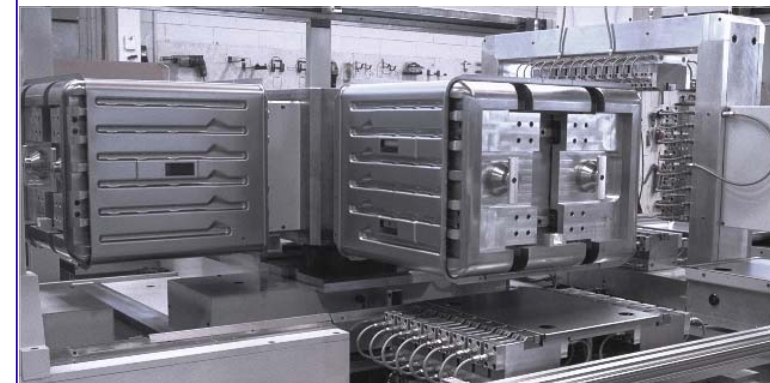
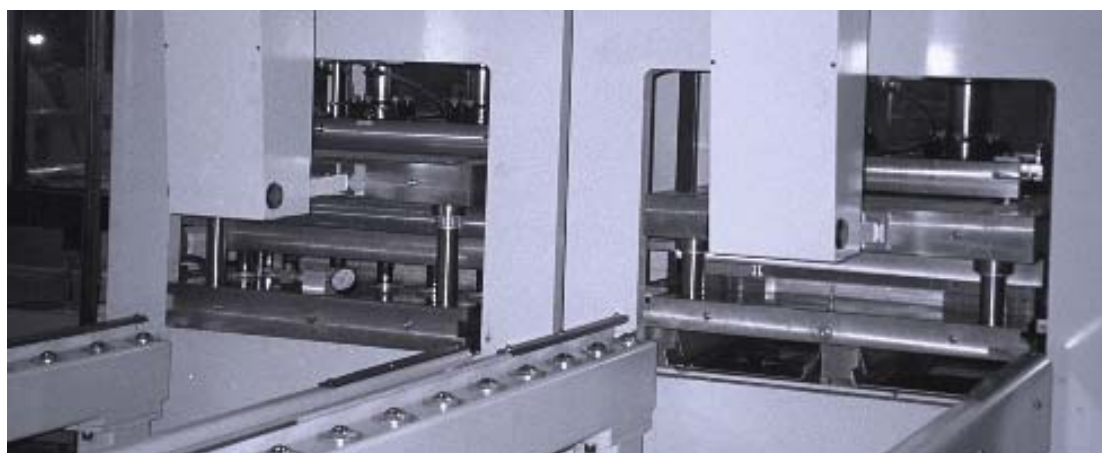


Cambio Stampo automatico

Sostituzione automatica di stampi per
panello posteriori della cavità forno

Prodotto Scott di qualità suprema



SCOTT

Scott Technology Limited

123 Crawford Street
Private Bag 1960
Dunedin
New Zealand

10 Maces Road
PO Box 19-667
Christchurch
New Zealand

Suite 214
1611 North IH 35E
Carrollton, Texas 75006
USA

Ph +64 3 477 0975
Fax +64 3 474 0934

Ph +64 3 384 2029
Fax +64 3 384 3686

Ph +1 972 466 2543
Fax +1 972 446 1157

Email: sales@scott.co.nz



SCOTT

Sistemi di
fabbricazione cavità
forno



Dalla bobina al prodotto finito cavità forno

Sistemi automatizzati per profonde imbutiture, piegatura, assemblaggio, fissaggio e saldatura delle cavità forno.

Binari\ Guide di profonda imbutitura

Lo stampaggio dei binari\ Guide si completano in una stazione usando un'azione di imbutitura sequenziale.

L'eccellente controllo del processo di imbutitura si ottiene attraverso l'uso dell'idraulica e di punzoni azionati individualmente.



Trasferimento sincronizzato

Le lastre parzialmente formate vengono trasferite da un meccanismo motorizzato di prelievo e posizionamento, dando il massimo controllo del movimento e la massima accuratezza.



Stazione di assemblaggio a giostra

Caricamento e aggraffatura delle parti posteriori al guscio vano forno. Quattro semplici centri dimensionano la cavità e forniscono stazioni di lavoro, carico e scarico in modo compatto.



Piegatura del vano forno

Piegatrice ad U in linea, con teste di regolazione rapida per tre diverse dimensioni vano.

Saldatura sulla giostra di assemblaggio

Una volta terminate, le cavità forno vengono saldate prima della fase di scarico

