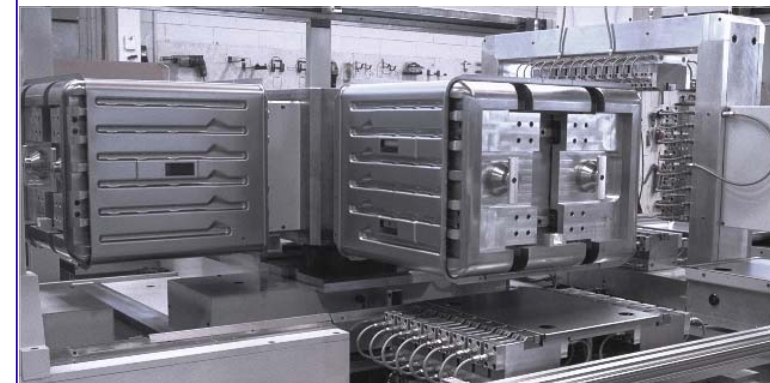
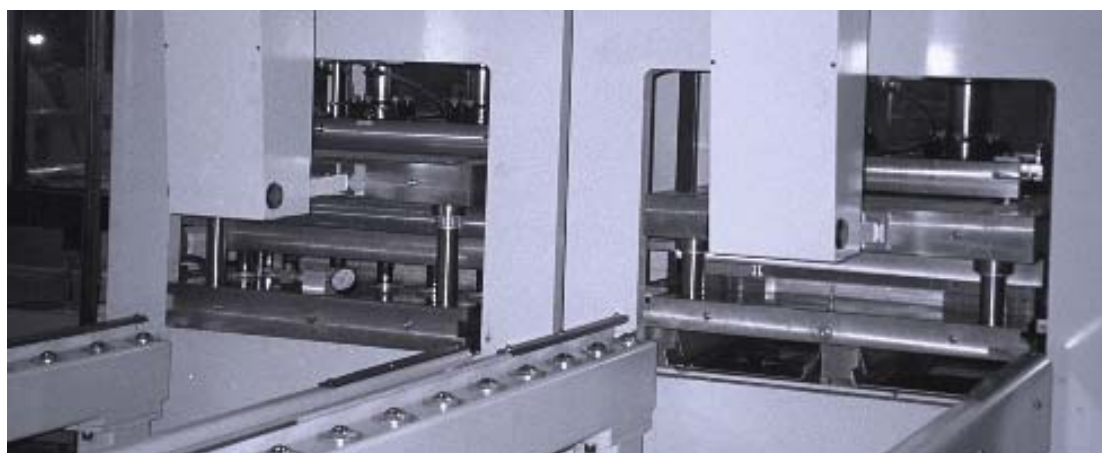


# Высококачественное оборудование Scott

## Автоматическая смена инструментов

Автоматическая смена штампов для задних стенок внутренней части печек.



**SCOTT**

### Scott Technology Limited

123 Crawford Street  
Private Bag 1960  
Dunedin  
New Zealand

10 Maces Road  
PO Box 19-667  
Christchurch  
New Zealand

Suite 214  
1611 North IH 35E  
Carrollton, Texas 75006  
USA

Ph +64 3 477 0975  
Fax +64 3 474 0934

Ph +64 3 384 2029  
Fax +64 3 384 3686

Ph +1 972 466 2543  
Fax +1 972 446 1157

Email: [sales@scott.co.nz](mailto:sales@scott.co.nz)



Системы для  
производства печек



## Готовые внутренние части печек из рулона

Автоматические системы для глубокой вытяжки, гибки, сборки, скрепления и сварки внутренних частей печек.

### Рельсы глубокой вытяжки

Рельсовые формы расположены на одной станции, на них применяется операция последовательной вытяжки.

Надежный контроль процесса вытяжки достигается за счет использования гидравлики и индивидуальных штампов.



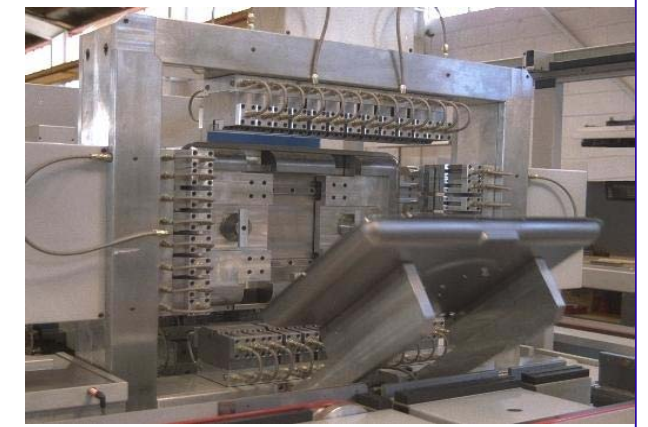
### Синхронная транспортировка

Частично отформованные витки транспортируются сервомеханизмом захвата, позиционирования и парковки, обеспечивающим высокую точность перемещения.



### Станция сборки карусельного типа

Загрузка и закрепление задних стенок к витку печки. Четыре простых стержня калибруют размер полости печки и обеспечивают функционирование и загрузку/разгрузку станций, имея при этом компактное удобное расположение.



### Гибка полости печки

Устройство П-образной гибки полости печки с быстро регулируемыми головками для полостей 3-х размеров.

### Сварка на сборочной карусели

Сварка готовых внутренних частей печек осуществляется перед выгрузкой.

