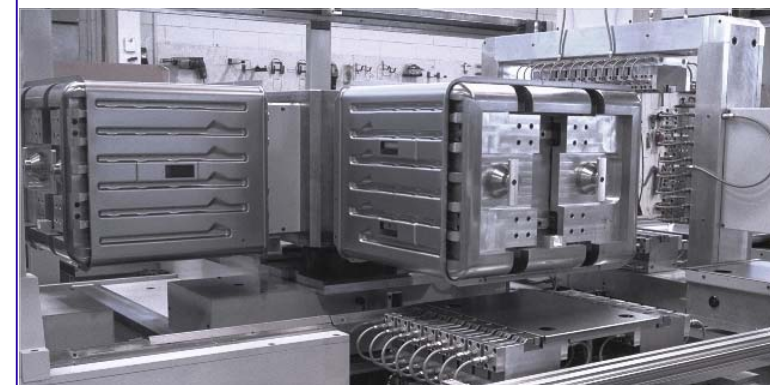
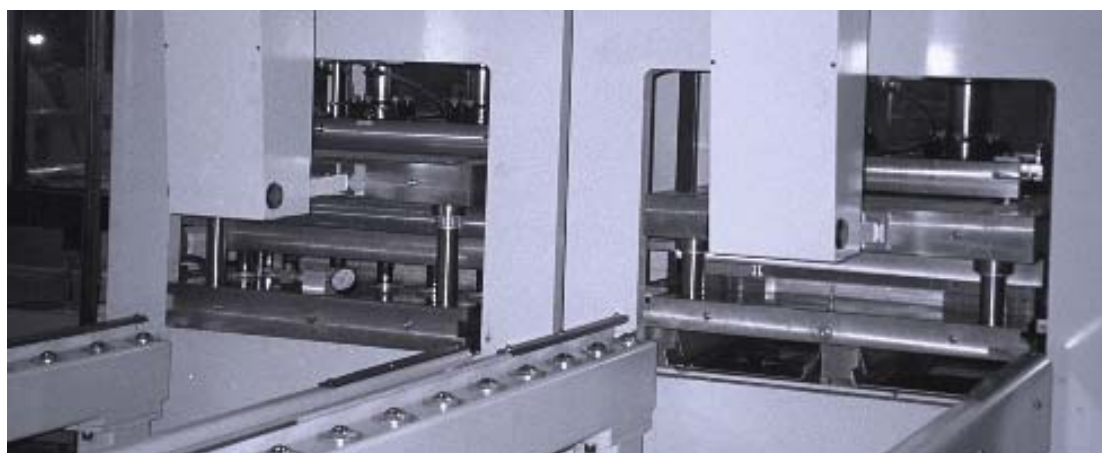


Cambio Molde automático

Sustitución automática de moldes para panel posterior de la cavidad horno

Producto
Scott de
calidad
suprema



SCOTT

Scott Technology Limited

630 Kaikorai Valley Road
Private Bag 1960
Dunedin
New Zealand

10 Maces Road
PO Box 19-667
Christchurch
New Zealand

Suite 214
1611 North IH 35E
Carrollton, Texas 75006
USA

Ph +64 3 478 8110
Fax +64 3 488 0657

Ph +64 3 384 2029
Fax +64 3 384 3686

Ph +1 972 466 2543
Fax +1 972 446 1157

Email: sales@scott.co.nz



Sistemas de fabricación
de cavidades hornos



De la bobina al producto acabado cavidad horno

Sistemas automatizados para profundos embutidos, pliegue, montaje, fisaje y soldado de las cavidades horno

Vías/Guías de profundo embutido

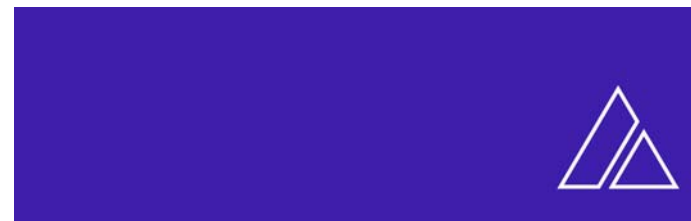
El moldeo de las vías/guías se completa en una estación usando una acción de embutido secuencial.

El excelente control del proceso de embutido se obtiene a través del uso del hidráulica y de punzones accionados individualmente.



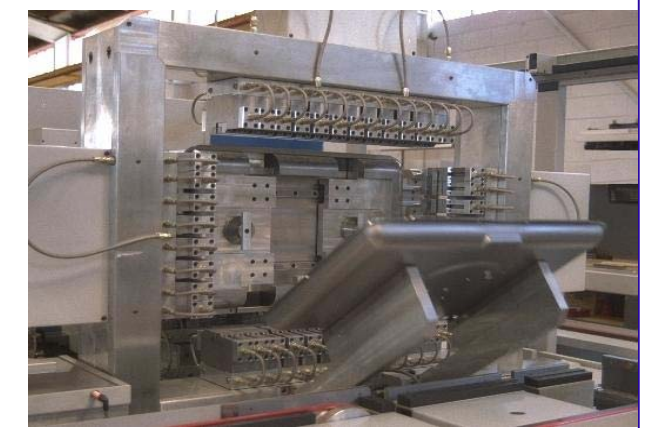
Traslado sincronizado

Las láminas parcialmente formadas son trasladadas por un mecanismo motorizado de recogida y posicionamiento, dando el máximo control del movimiento y la máxima precisión.



Estación de montaje a carusel

Carga y engrapado de las partes posteriores a la cocha cavidad horno. Cuatro centros sencillos dimensionan la cavidad y proporcionan estaciones de trabajo, carga y descarga de forma compacta.



Pliegue de la cavidad horno

Sistema de pliegue a U en línea, con cabezas de ajuste rápido para tres diferentes dimensiones de cavidad.

Soldado en el carusel de montaje

Una vez acabadas, las cavidades horno se soldan antes de la fase de descarga.

